

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам экспертного обследования (проверки соответствия)
ООО «Якутский центр сварки» на соответствие требованиям
ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, «Положения о специальной подготовке»,
РД и МД САСв с целью получения Аттестата соответствия НАКС для осуществления
деятельности в качестве Центра специальной подготовки.

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Якутский центр сварки».

Юридический адрес: 677000, Республика Саха (Якутия), город Якутск, улица Лермонтова, дом 27, корпусе 1.

Фактический адрес (местонахождение): 677000, Республика Саха (Якутия), город Якутск, переулок Зодчих, дом 1.

Адрес для почтовых отправок: 677007, Республика Саха (Якутия), город Якутск, улица Октябрьская, дом 1.

Телефон: (4112) 39-05-94.

Факс: (4112) 39-05-94.

E-mail: centrsv-yak@mail.ru.

Экспертное обследование (проверка соответствия) проведено экспертом САСв **Пономаренко Алексеем Сергеевичем**, назначенным указанием № ВСП-4ЦСП от 30 января 2019 года.

Срок проведения экспертного обследования (проверки соответствия) с 31 января по 02 февраля 2019 года.

1. Заявляемая область деятельности:

1.1. Группы технических устройств опасных производственных объектов:

ГДО	-	Горнодобывающее оборудование
ГО	-	Газовое оборудование
КО	-	Котельное оборудование
НГДО	-	Нефтегазодобывающее оборудование
ОХНВП	-	Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств
ПТО	-	Подъемно-транспортное оборудование
СК	-	Строительные конструкции

1.2. Способы сварки (наплавки):

АФ	-	Автоматическая сварка под флюсом
Г	-	Газовая сварка
МП	-	Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
РАД	-	Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
РАДН	-	Ручная аргонодуговая наплавка
РД	-	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
РДН	-	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами

1.3. Уровни профессиональной подготовки: I, II, III.

2. Руководитель Центра специальной подготовки – Габышев Максим Евгеньевич, специалист IV уровня профессиональной подготовки, действует на основании Приказа.

3. Для проведения экспертного обследования (проверки соответствия) представлены:

- Заявка на проведение экспертного обследования (проверки соответствия) требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02;
- Оригинал выписки из ЕГРЮЛ;

- Устав организации;
- Приказ руководителя организации о создании ЦСП;
- Приказ руководителя организации о назначении руководителя ЦСП;
- Положения о Центре специальной подготовки, подписанное руководителем ЦСП и утвержденное руководителем организации, с приложениями:
- область деятельности ЦСП;
- порядок организации и проведения специальной подготовки;
- порядок оформления результатов специальной подготовки;
- сведения о персонале ЦСП;
- сведения о наличии помещений;
- сведения о наличии сварочного, контрольного, испытательного оборудования, станочного парка, приборов, инструментов и оснастки, обеспечивающих возможность проведения специальной подготовки в области деятельности ЦСП;
- сведения об имеющейся компьютерной и оргтехнике;
- сведения об оснащенности методическими материалами и наглядными пособиями;
- сведения об имеющихся нормативных документах и технической литературе;
- Штатное расписание организации;
- Должностные инструкции штатных сотрудников организации, касающихся деятельности ЦСП;
- Документы, подтверждающие наличие в ЦСП персонала обеспечивающего проведение специальной подготовки (документы, подтверждающие трудовые отношения между персоналом ЦСП и организацией – заявителем);
- Документы, подтверждающие прохождение заявляемыми специалистами обеспечивающими проведение специальной подготовки, аттестации на III или IV уровень профессиональной подготовки и вид производственной деятельности «Участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», в соответствии с заявляемой областью деятельности ЦСП;
- Инструкция руководителя ЦСП;
- Инструкция специалиста, обеспечивающего проведение специальной подготовки;
- Документы, подтверждающие право ЦСП на пользование или распоряжение помещениями, сварочными кабинами (постами), сварочным оборудованием, контрольно-измерительными приборами, оснасткой, инструментами, спецодеждой, компьютерами и оргтехникой с подключением к информационно-телекоммуникационным сетям, для проведения процедуры специальной подготовки в соответствии с заявляемой областью деятельности ЦСП;
- Отчет о техническом аудите ВСП-4ЦСП от 02 февраля 2019 г.

4. Результаты экспертного обследования (проверки соответствия):

В результате проведения экспертного обследования (проверки соответствия) несоответствия требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, «Положения о специальной подготовке», РД и МД САСв не установлены.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные документы организационно-методического обеспечения проведения специальной подготовки соответствуют требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, «Положению о специальной подготовке», РД и МД САСв.

Помещения, основное и вспомогательное сварочное оборудование, приборы, инструменты и оснастка, методические материалы и наглядные пособия, нормативные документы и техническая литература, сведения о составе специалистов сварочного производства по уровням профессиональной подготовки, обеспечивают выполнение работ по заявленной области деятельности ЦСП.

Считаю возможным оформление Аттестата соответствия ООО «Якутский центр сварки» (ВСП-4ЦСП) на осуществление деятельности в качестве Центра специальной подготовки со следующей областью деятельности:

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

ГДО	-	Горнодобывающее оборудование
ГО	-	Газовое оборудование
КО	-	Котельное оборудование
НГДО	-	Нефтегазодобывающее оборудование
ОХНВП	-	Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств
ПТО	-	Подъемно-транспортное оборудование
СК	-	Строительные конструкции

Способы сварки (наплавки):

АФ	-	Автоматическая сварка под флюсом
Г	-	Газовая сварка
МП	-	Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
РАД	-	Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
РАДН	-	Ручная аргонодуговая наплавка
РД	-	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
РДН	-	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами

Уровни профессиональной подготовки: I, II, III.

Сведения о специалистах обеспечивающих проведение специальной подготовки:

Фамилия Имя Отчество	Основное место работы, должность	Номера и срок действия удостоверения специалиста сварочного производства	Область деятельности
Алексеев Юрий Ефимович	ООО «Якутский центр сварки», Руководитель АЦСП	БР-1ГАЦ-IV-24196 до 16.10.2019	ГДО, ГО, КО, КСМ, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК
Габышев Максим Евгеньевич	ТИ ФГБУ СВФУ, заведующий лаборатории	ТОР-1ГАЦ-IV-01580 до 24.04.2020	ГДО, ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК
Терентьев Николай Николаевич	ООО «Якутский центр сварки», Директор	БР-1ГАЦ-IV-24351 до 21.11.2019	ГДО, ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК
Оленов Джудустан Иванович	ООО «Якутский центр сварки», Инженер	ТОР-1ГАЦ-III-02140 до 15.04.2019	ГДО, ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК

Эксперт САСв



Пономаренко